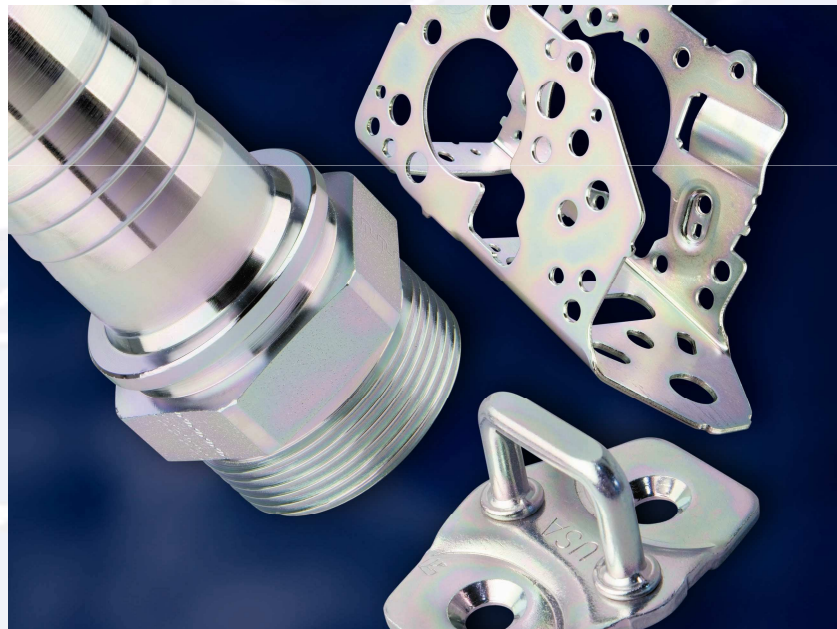


SPECTRA ***MATE***TM



SpectraMATE 25



SpectraMATE 25

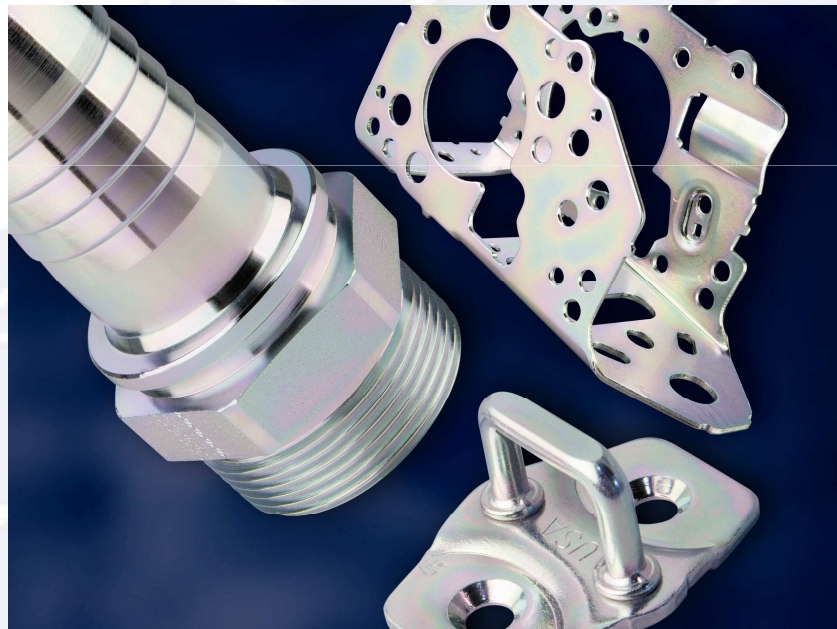
SpectraMATE 25 forma uno spesso strato di conversione trivalente, ad alta resistenza, su depositi di zinco.

SpectraMATE 25 produce una finitura iridescente unica tra i processi di cromatazione ad alta resistenza.

SpectraMATE 25 è un processo **monocomponente** di facile utilizzo, che non richiede l'uso di attivatori, correttori o rinforzanti.

SpectraMATE 25 è esente da composti chelanti, quindi perfettamente compatibile con tutti i trattamenti di depurazione.

SpectraMATE 25



SpectraMATE 25

IRIDESCENZA

AZZURRO

una colorazione azzurra del film di conversione è indice di una cromatazione molto sottile, non adatta per ottenere alte resistenze alla corrosione

GIALLO

uno strato di cromatazione giallo indica un moderato spessore di conversione e di conseguenza una moderata resistenza

ROSSO

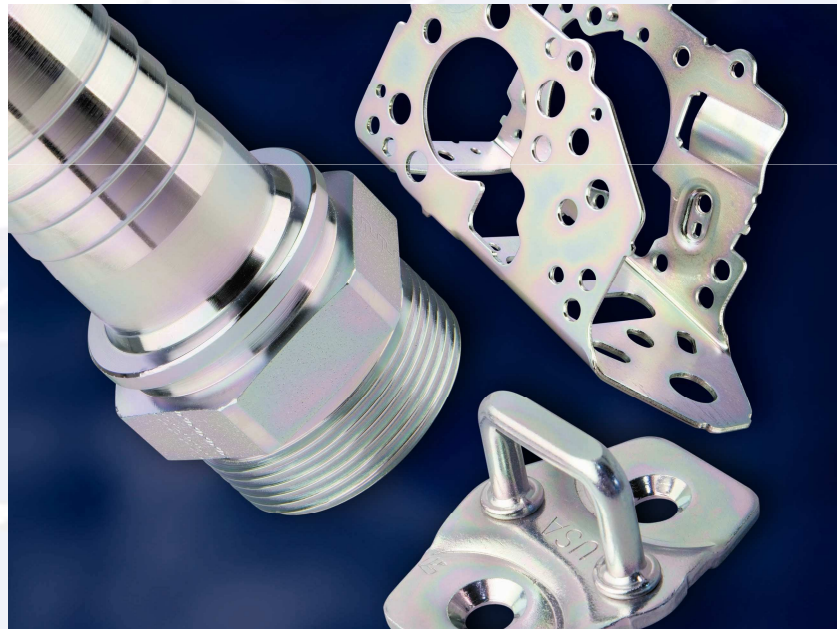
una colorazione rossa indica uno strato di conversione con un adeguato spessore, che possa garantire un'alta resistenza alla corrosione

VERDE

una finitura verde è indice di un ottimo strato di conversione con un alto spessore di cromatazione, che consente un'eccellente resistenza alla corrosione

SpectraMATE 25

PRESTAZIONI



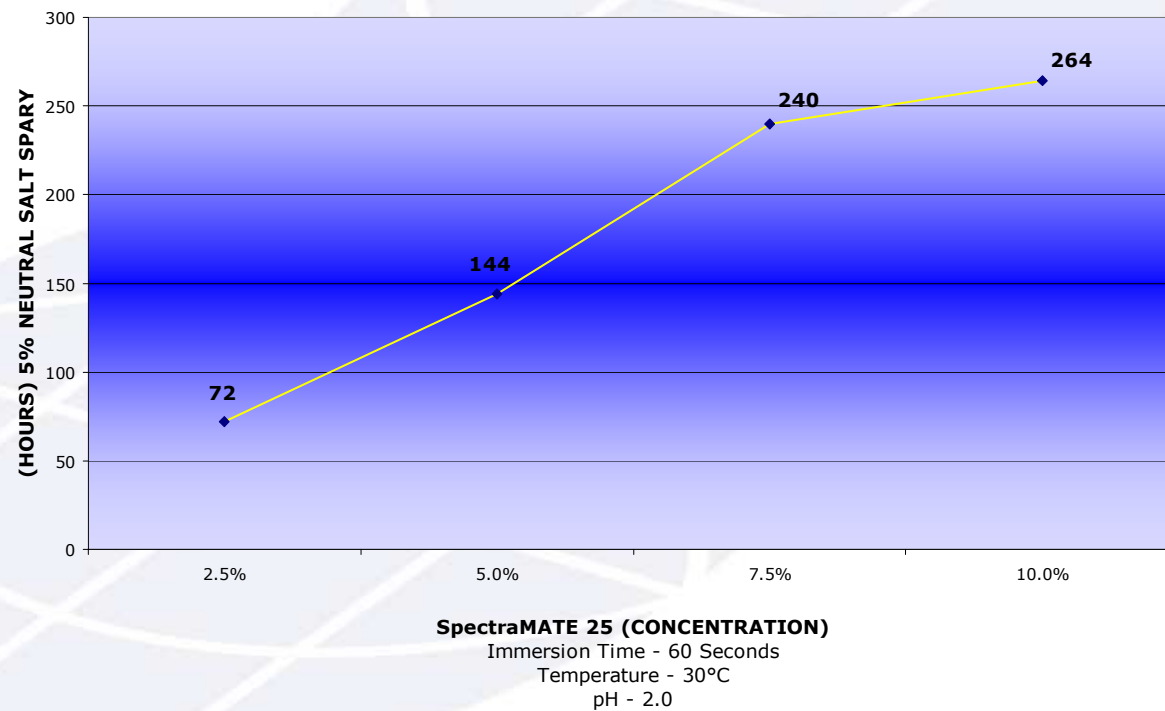
SpectraMATE 25

- SpectraMATE 25** fornisce uno strato di cromatazione trivalente che permette di superare le 250 ore di resistenza, in camera di nebbia salina, alla formazione di sali bianchi senza l'ausilio di rivestimenti protettivi.
- SpectraMATE 25** opera, rispetto alle convenzionali passivazioni trivalenti, in un ampio range di pH (da 1,8 fino a 3,0).
- SpectraMATE 25** forma lo strato di conversione a temperatura ambiente, eliminando costi aggiuntivi.

SpectraMATE 25

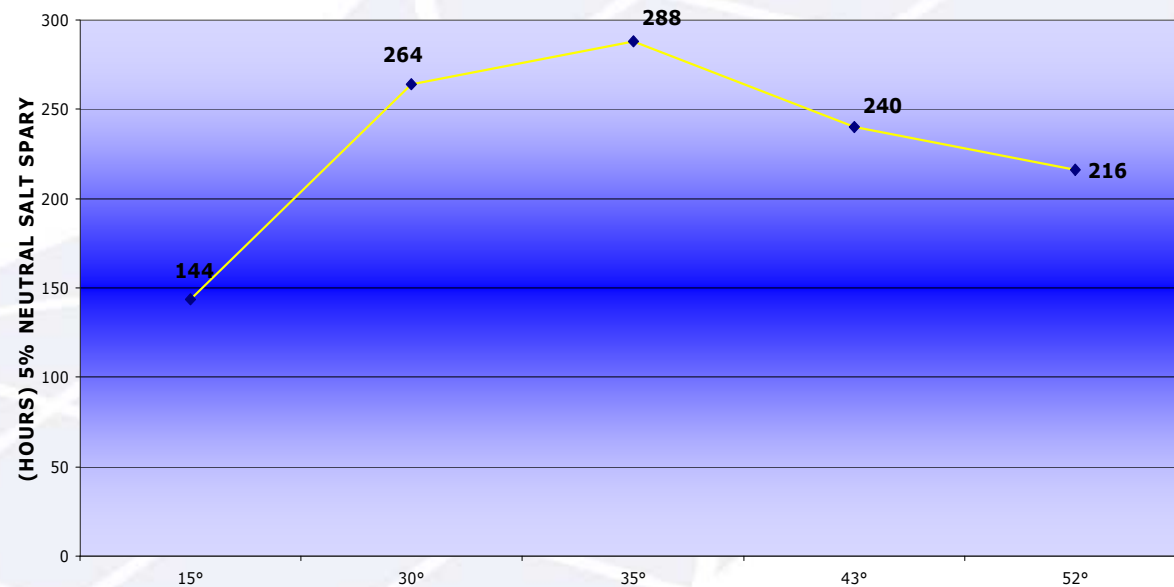
PRESTAZIONI

Effetto della CONCENTRAZIONE sulla resistenza alla corrosione



SpectraMATE 25

Effetto della TEMPERATURA sulla resistenza alla corrosione

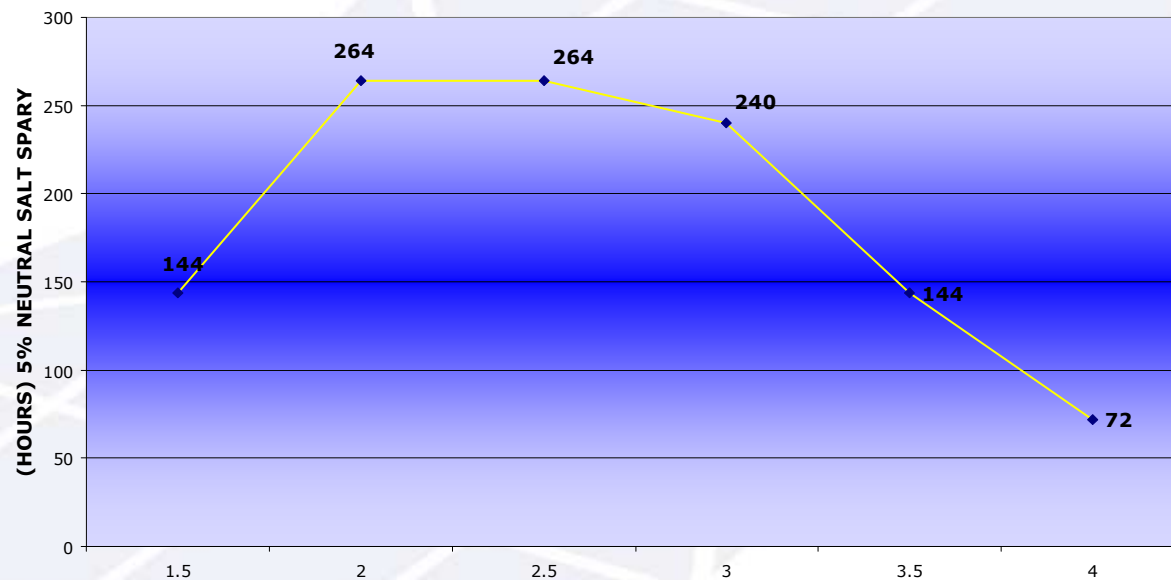


SpectraMATE 25 (TEMPERATURE °C)

Immersion Time - 60 Seconds
Concentration - 10.0% by volume
pH - 2.0

SpectraMATE 25

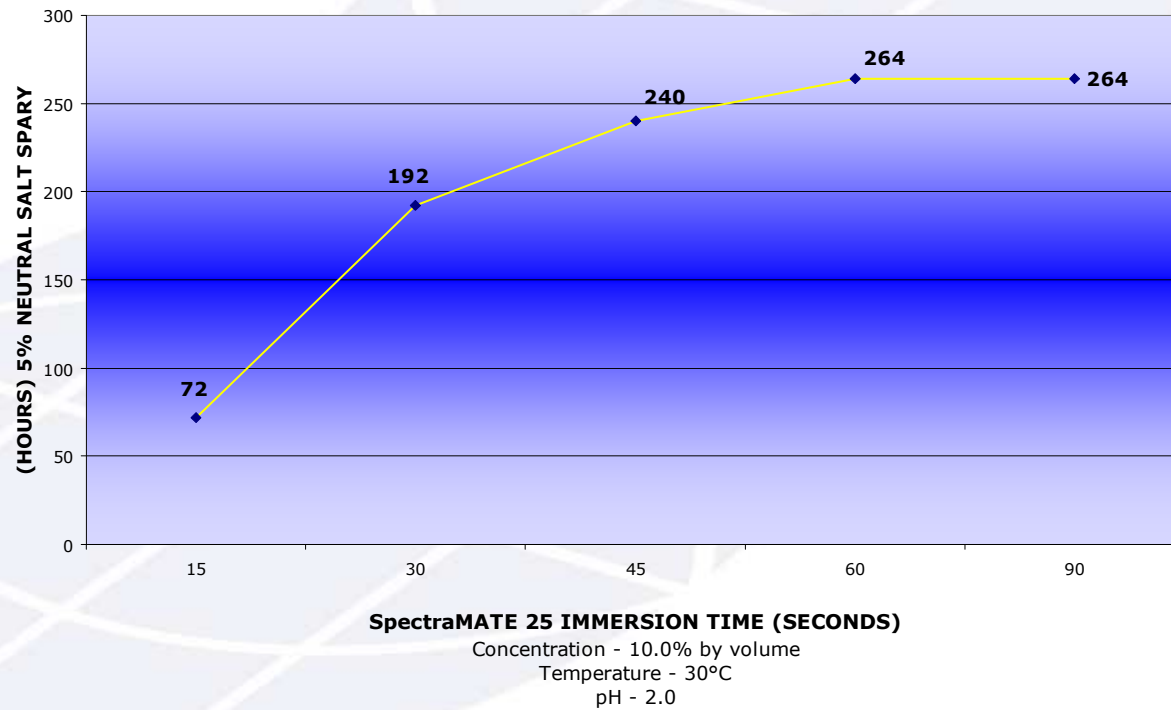
Effetto del pH sulla resistenza alla corrosione



SpectraMATE 25 (pH)
Immersion Time - 60 Seconds
Concentration - 10.0% by volume
Temperature - 30°C

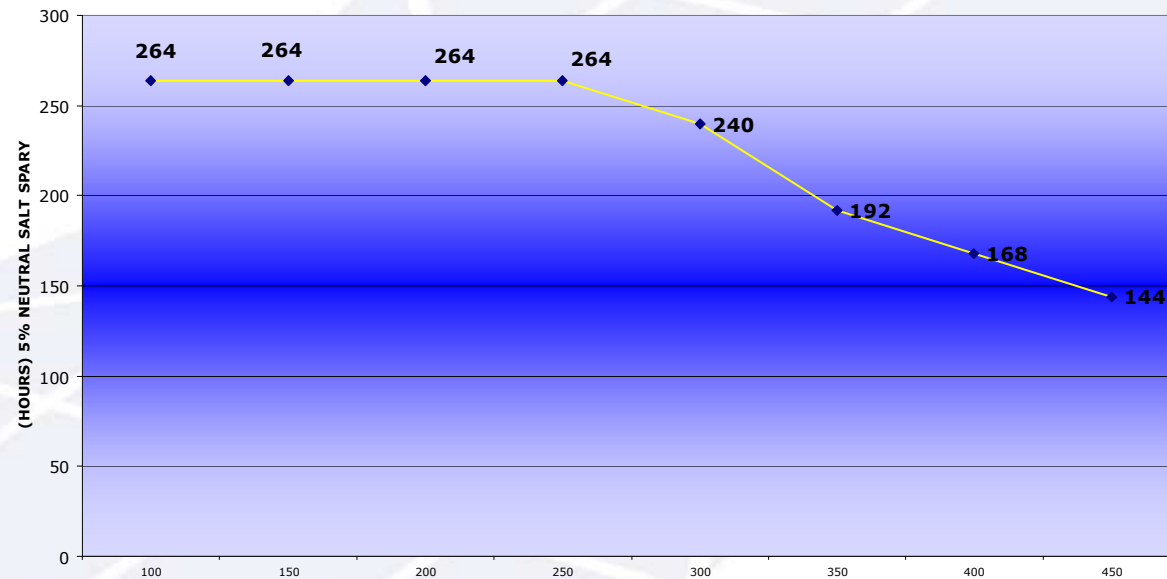
SpectraMATE 25

Effetto del tempo di immersione sulla resistenza alla corrosione



SpectraMATE 25

Effetto della CONTAMINAZIONE di Fe sulla resistenza alla corrosione



SpectraMATE 25 IRON CONTAMINATION (mg/L)

Concentration - 10.0% by volume

Temperature - 30°C

Immersion Time - 60 Seconds

pH - 2.0

SpectraMATE 25

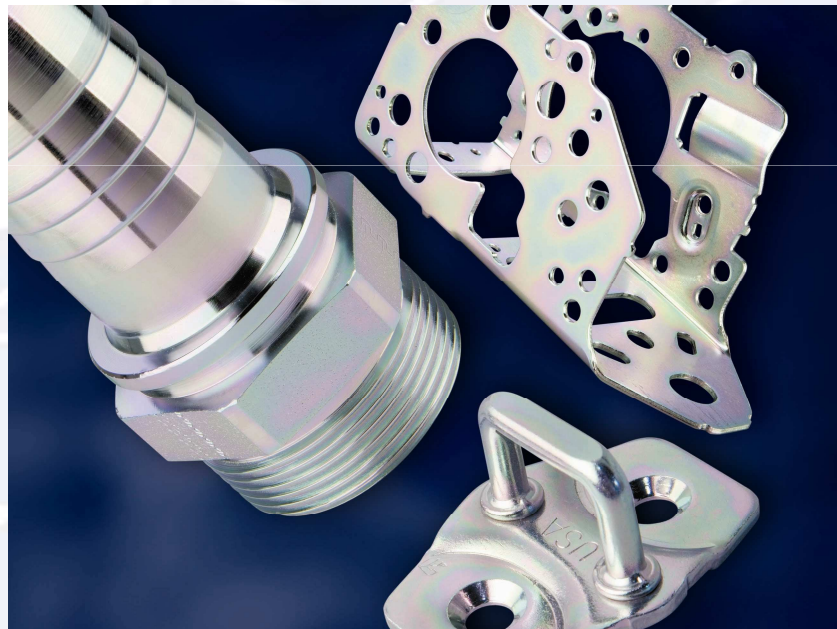
DURATA DELLA SOLUZIONE

La durata della soluzione di SpectraMATE 25 è significativamente compromessa dalla presenza di contaminazioni ferriche. SpectraMATE 25 tollera la presenza di Fe fino a 300-350 ppm. A concentrazioni maggiori la resistenza alla corrosione diminuisce.

Anche la presenza di Zinco disciolto nella soluzione ne inficia le prestazioni. SpectraMATE 25 tollera la presenza di Zn fino a 15 g/L.

SpectraMATE 25

DOSAGGIO



SpectraMATE 25

Le seguenti aggiunte sono calcolate in base al consumo di SpectraMATE 25 applicata ad una superficie superiore al dm^2 .

Da 0.025 a 0.075 mL SpectraMATE 25 per dm^2

Temperatura, tempo di immersione, pH e concentrazione influiscono sull'alimentazione della soluzione.

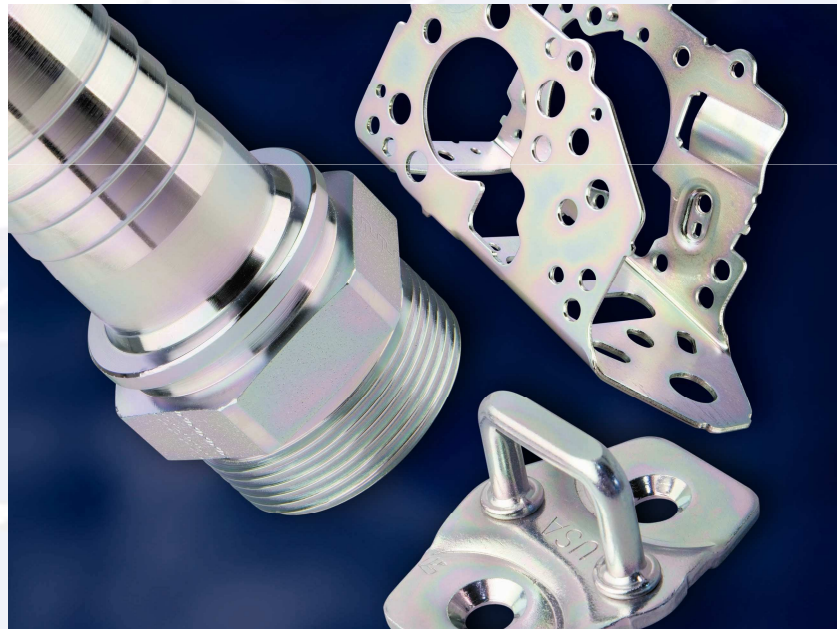
SpectraMate 25 è analizzabile.

È possibile controllarne l'esatta concentrazione tramite il nostro laboratorio analisi.

Il 95-98% del consumo di tutte le cromatazioni è basato sul drag-out. Si consiglia di ridurre la portata per ridurre il consumo di SpectraMATE 25.

SpectraMATE 25

VANTAGGI



SpectraMATE 25

TOLLERANZA INQUINAMENTI

la tolleranza al ferro è passata da 100 ppm delle normali passivazioni trivalenti ad alta resistenza, a 300-350 ppm con la nuova tecnologia Spectramate 25.

STRATO DI CONVERSIONE

SpectraMATE 25 è stata formulata specificatamente per produrre uno spesso strato di conversione, AUTOCICATRIZZANTE a temperatura ambiente. Proprio per questa caratteristica, i pezzi possono essere passivati sia in linee statiche che in roto-barile

VERSATILITA'

La possibilità di lavorare in così ampi range permette di ottenere sempre prestazioni elevate.